

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Numéro de publication:

**0 385 855  
A1**

(12)

## DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 90400545.1

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **B60J 1/17**

(22) Date de dépôt: 28.02.90

(30) Priorité: 01.03.89 FR 8902994

(43) Date de publication de la demande:  
05.09.90 Bulletin 90/36

(84) Etats contractants désignés:  
**DE ES GB IT**

(71) Demandeur: **AUTOMOBILES PEUGEOT**  
75, avenue de la Grande Armée  
F-75116 Paris(FR)

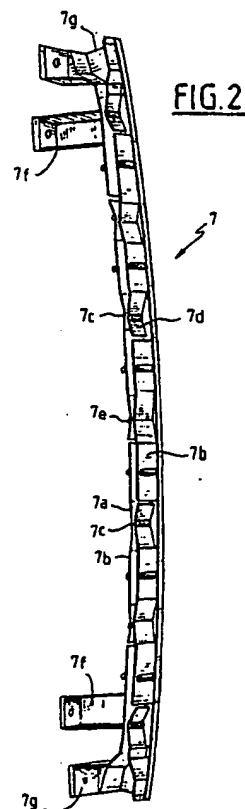
· Demandeur: **AUTOMOBILES CITROEN**  
62 Boulevard Victor-Hugo  
F-92200 Neuilly-sur-Seine(FR)

(72) Inventeur: **Morin, Michel**  
35, rue de la Petite Fontaine Vauhallan  
F-91430 Igny(FR)

(74) Mandataire: **Bolvin, Claude**  
9, rue Edouard-Charbon  
F-78000 Versailles(FR)

(54) **Coulisse de vitre pour porte de véhicule.**

(57) La coulisse a une section sensiblement en U.  
Ses parois latérales comportent successivement  
et alternativement deux rampes (7a et 7b) inclinées  
en sens inverse en délimitant un bossage (7c) et des  
languettes élastiques (7d) qui présentent un bossage  
(7e) au voisinage de leur extrémité libre.



EP 0 385 855 A1

Les vitres descendantes de porte de véhicule automobile peuvent être guidées dans le panneau de porte par une ou des coulisses verticales fixées à ce panneau.

Les coulisses de porte sont souvent constituées par des profilés en matière plastique rigide qui ont une section approximativement en U et dont les parois longitudinales présentent des bossages de guidage. Mais avec les coulisses de ce type jusqu'à présent réalisées, la vitre se déplace dans la coulisse avec un certain jeu de fonctionnement, ce qui provoque des bruits lors de la fermeture de la porte ou lors des secousses résultant de la route. En outre, lorsqu'on manoeuvre la vitre, celle-ci vient heurter des butées de maintien. Les coulisses jusqu'à présent réalisées sont fixées sur le panneau de porte avec des moyens de fixation dissymétriques nécessitant des coulisses différentes selon qu'elles sont montées sur une porte droite ou une porte gauche.

La présente invention a pour objet une coulisse qui ne présente pas ces inconvénients. Cette coulisse est caractérisée en ce que ses parois latérales comportent successivement et alternativement deux rampes inclinées en sens inverse en délimitant un bossage et des languettes élastiques qui présentent un bossage au voisinage de leur extrémité libre.

Dans un mode de réalisation particulier, la coulisse comporte à chacune de ses extrémités un étrier et une patte, les deux étriers et les deux pattes étant symétriques l'un de l'autre par rapport au plan médian longitudinal de la coulisse.

On a décrit ci-après, à titre d'exemple non limitatif, un mode de réalisation de la coulisse selon l'invention, avec référence aux dessins annexés dans lesquels :

La Figure 1 est une vue en élévation d'une vitre de véhicule guidée par la coulisse;

La Figure 2 est une vue en perspective de la coulisse;

La Figure 3 en est une vue en élévation;

La Figure 4 en est une coupe transversale suivant IV-IV de la Figure 3;

La Figure 5 est une vue en élévation, à plus grande échelle, d'une partie de la coulisse.

A la Figure 1 on voit une porte de véhicule automobile qui est équipée d'une vitre descendante 2. Celle-ci peut être déplacée par une manivelle ou un moteur électrique 3 porté par la porte entraînant un câble flexible 4 relié à un coulisseau 5 portant un support 6 fixé à la bordure inférieure de la vitre 2. A l'intérieur du panneau de porte 1, la vitre 2 est guidée par une coulisse qui est désignée au dessin, d'une façon générale, par la référence 7.

Comme on le voit plus particulièrement aux Figures 2 à 5, la coulisse 7 est constituée par un

profilé en matière plastique qui a une section sensiblement en U.

Les deux parois latérales de ce profilé comportent successivement et alternativement des rampes 7a et 7b inclinées en sens inverse en délimitant un bossage 7c tourné vers l'intérieur de la coulisse et des languettes élastiques 7d qui comportent un bossage 7e tourné vers l'intérieur à une certaine distance de leur extrémité libre; ce bossage 7e est formé de deux rampes 7m et 7n inclinées en sens inverse. Chacun des bossages 7c de l'une des parois latérales se trouve presque en regard du bossage 7e d'une languette élastique 7d de l'autre paroi. Ce léger décalage longitudinal est nécessaire au centrage de la vitre et lui évite un pincement trop dur. Il évite en outre une fragilisation de la pièce au moulage.

A chacune de ses extrémités la coulisse 7 comporte un étrier 7f et une patte 7g, servant à sa fixation sur la porte 1. Les deux étriers 7f sont symétriques l'un de l'autre par rapport au plan médian longitudinal A-A de la coulisse; il en est de même des pattes 7g.

Grâce à la disposition des étriers et des pattes, une coulisse peut être montée indifféremment sur une porte droite ou sur une porte gauche. Quand elle est en place elle maintient la vitre 2 en la pinçant, ce qui évite tout bruit aussi bien lors de la manoeuvre de cette vitre qu'au claquage de la porte.

## Revendications

1. Coulisse de vitre pour porte de véhicule, qui a une section sensiblement en U et est caractérisée en ce que ses parois latérales comportent successivement et alternativement deux rampes (7a et 7b) inclinées en sens inverse en délimitant un bossage (7c) et des languettes élastiques (7d) qui présentent un bossage (7e) au voisinage de leur extrémité libre.

2. Coulisse selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'un bossage (7c) de l'une des parois latérales est sensiblement en regard du bossage (7e) d'une languette élastique (7d) de l'autre paroi.

3. Coulisse selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce qu'un bossage (7e) des languettes élastiques (7d) est formé de deux rampes (7m et 7n) inclinées en sens inverse.

4. Coulisse selon la revendication 1, 2 ou 3, caractérisée en ce que la coulisse comporte à chacune de ses extrémités un étrier (7f) et une patte (7g), les deux étriers et les deux pattes étant symétriques l'un de l'autre par rapport au plan médian longitudinal de la coulisse.

FIG. 1

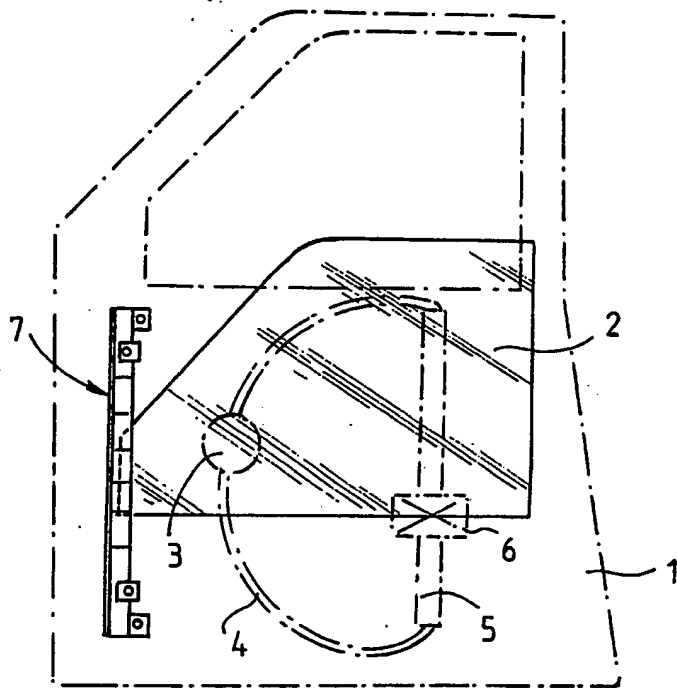
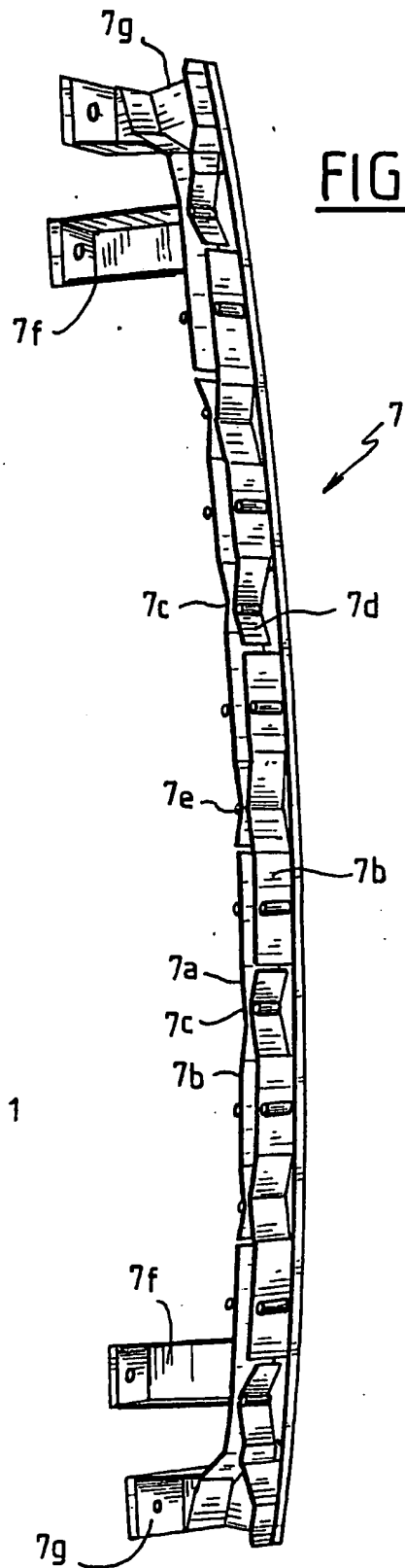
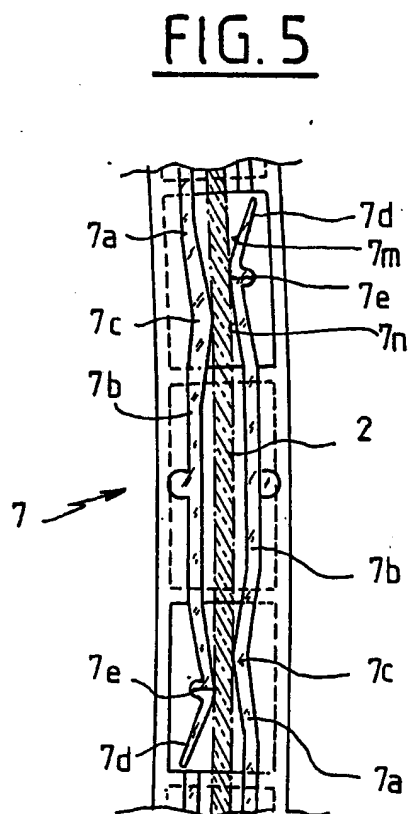
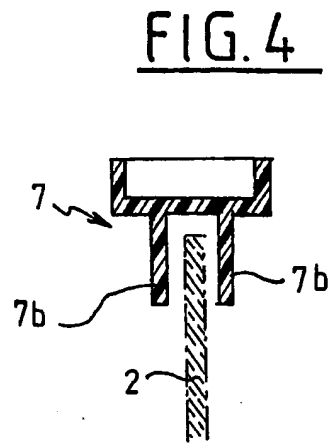
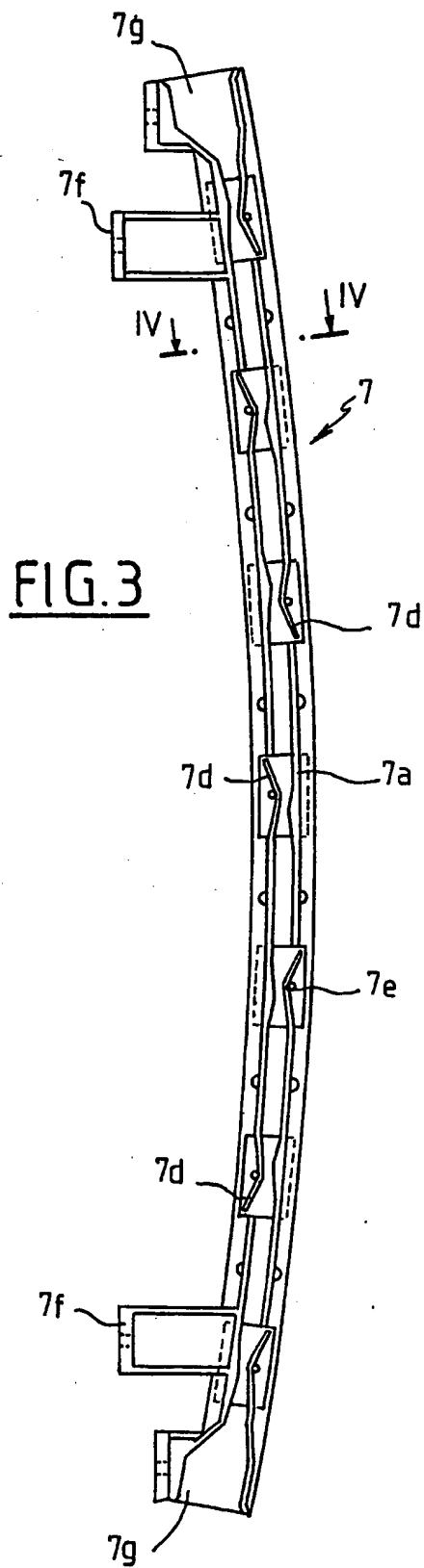


FIG. 2







Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 90 40 0545

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)
A	US-A-2822215 (BLANTON ET AL.) * figure 2 *  -----	1	B60J1/17
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
			B60J E05F
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche BERLIN		Date d'achèvement de la recherche 19 AVRIL 1990	Examineur BECKER W. D. H.
<b>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</b>  X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire  T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons ..... & : membre de la même famille, document correspondant			

1  
EPO FORM 1500 (03.82) (P0402)